

## Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAL”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

### 3. 115. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

#### BETOMAX, INSTRUKCJA ZGRZEWANIA A

EDYCJA I 2012. STAN NA DZIEŃ 2012.10.01

Beziflex® / Nitriflex® / PE / TPE / BE  
Instrukcja zgrzewania / welding instructions

#### Podstawowe zasady obowiązujące przy zgrzewaniu taśm

1. Czyste, gładkie i proste powierzchnie cięcia.
2. Zgrzewać należy przy pomocy specjalnej kolby (toporek spawalniczy) lub przy pomocy miecza spawalniczego.
3. PVC topi się w temp. 120–140°C, a spala się na żużel w temp. 160–180°C. Według tego ustala się temperaturę przyrządu spawalniczego.
4. Przyrząd spawalniczy musi być czysty i połączony.

Taśmy dylatacyjne, które będą zgrzewane, należy położyć na równym, stabilnym podłożu.

Przycięte końcówki należy przyciskać do rozgrzanego czubka zgrzewarki tak długo, aż z obu stron będzie wyciekać płynna masa.

Następnie na krótko rozluźnić nacisk – wyciągając kolbę i ponownie docisnąć roztopione powierzchnie, aż po 30–60 sekundach ostygną.

Do tej czynności potrzebne są w każdym razie dwie osoby. Podczas, gdy jedna z osób prowadzi kolbę zgrzewarki, druga dociska do siebie zgrzewane miejsca.

Proces zgrzewania powinien być wykonywany szybko i sprawnie, aby rozgrzane miejsca nie ostygły, zanim nie zostaną połączone. Z drugiej strony silne lub zbyt długie zgrzewanie powoduje przegrzanie się PCV i przez to połączenie jest wadliwe.

Przed każdym kolejnym zgrzewaniem zgrzewarkę należy oczyścić z pozostałości PCV – najlepiej używając do tego szczotki drucianej.

Po zgrzewaniu taśmy dylatacyjnej spaw należy na całej długości lub szerokości przygotować kolbę spawalniczą.

Następnie na cały spaw należy położyć taśmę spawalniczą o grubości ok. 1,5 mm dociskając ją lekko i przymocować używając do tego nagrzewnicy z gorącym powietrzem. Nagrzewnicę należy krótko trzymać na taśmie.

Zabiegi te służą do zabezpieczania spawów.

### INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE

TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE

MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

## Chemia

**Kropelek:**

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

**Pecefal:**

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

**Żeliwiarz:**

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice  
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów

Instalacje:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice  
magazyn.instalacje.katowice@orangeseven.pl

magazyn dla dostaw 210I: ul. Zakłiki z Mydlnik 16, 30-198 Kraków  
magazyn.instalacje.krakow@orangeseven.pl

Chemia:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice  
magazyn.chemia.katowice@orangeseven.pl